

ESPECIFICACIONES PARA LA FABRICACIÓN Y MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA.

1.- ACERO ESTRUCTURAL.
1.1.- En placas de apoyo y conexiones será de calidad A-36 como mínimo.
1.2.- Los perfiles estructurales utilizados en la superestructura serán del acero indicado en la tabla de secciones.
1.3.- Los tornillos para conexiones de miembros estructurales principales serán de acero A-325.

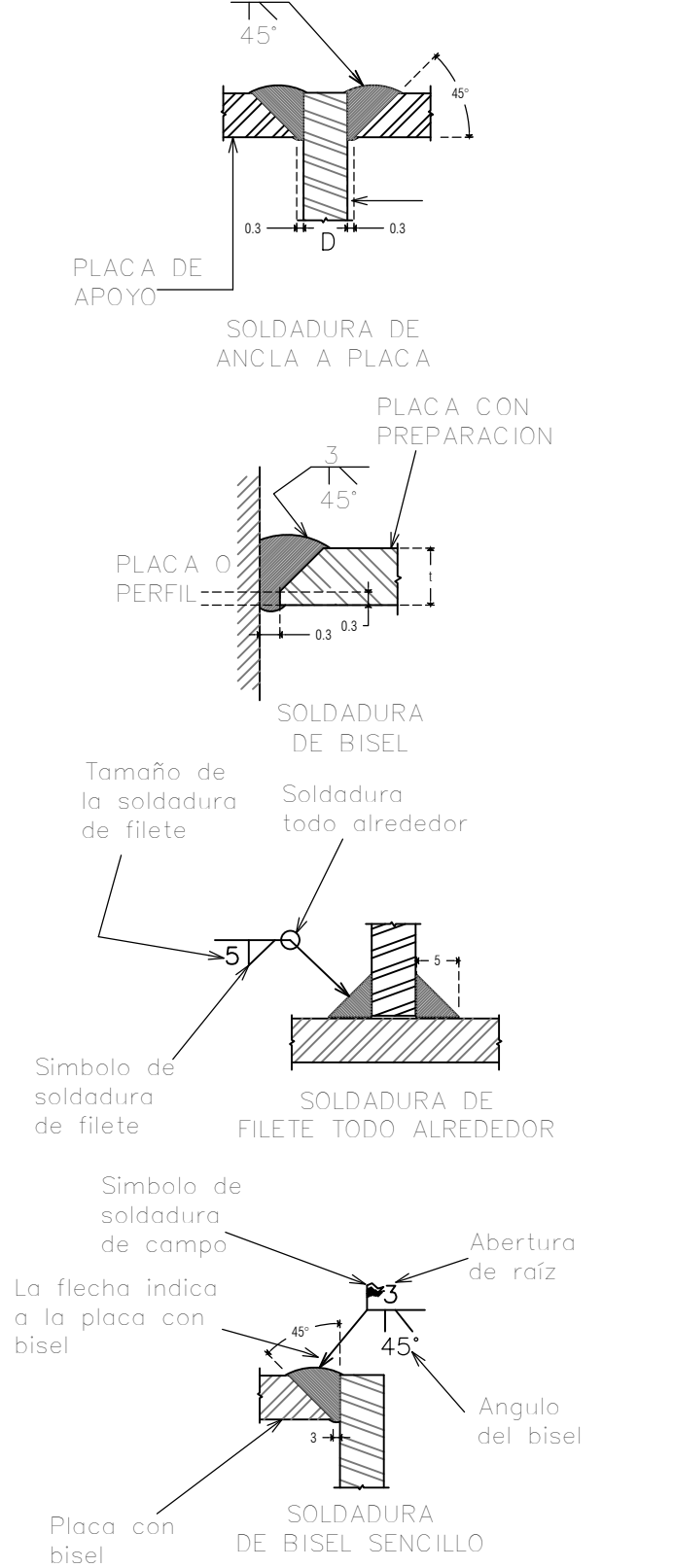
2.- LAMINA LOSA ACERO.
2.1.- La losa acero será de sección 4 de Ternium o similar en cal 22.
2.2.- Las láminas se fijarán a los miembros estructurales mediante conectores de acuerdo a detalles, o según las especificaciones del fabricante.
2.3.- Todos los traslapes laterales de lamina serán los que indique el fabricante.

3.- PINTURA.
3.1.- En todos los componentes estructurales se deberán remover las escamas de laminación.
3.2.- Las superficies deberán pintarse en un plazo máximo (no mayor) de 24 horas después de ser limpiadas.
3.3.- No se aplicará ninguna pintura bajo condiciones húmedas, lluviosas, frías o de viento, suciedad, grasa u otros materiales extraños. Después se les aplicará una mano de primario anticorrosivo (cromato de zinc) o similar.

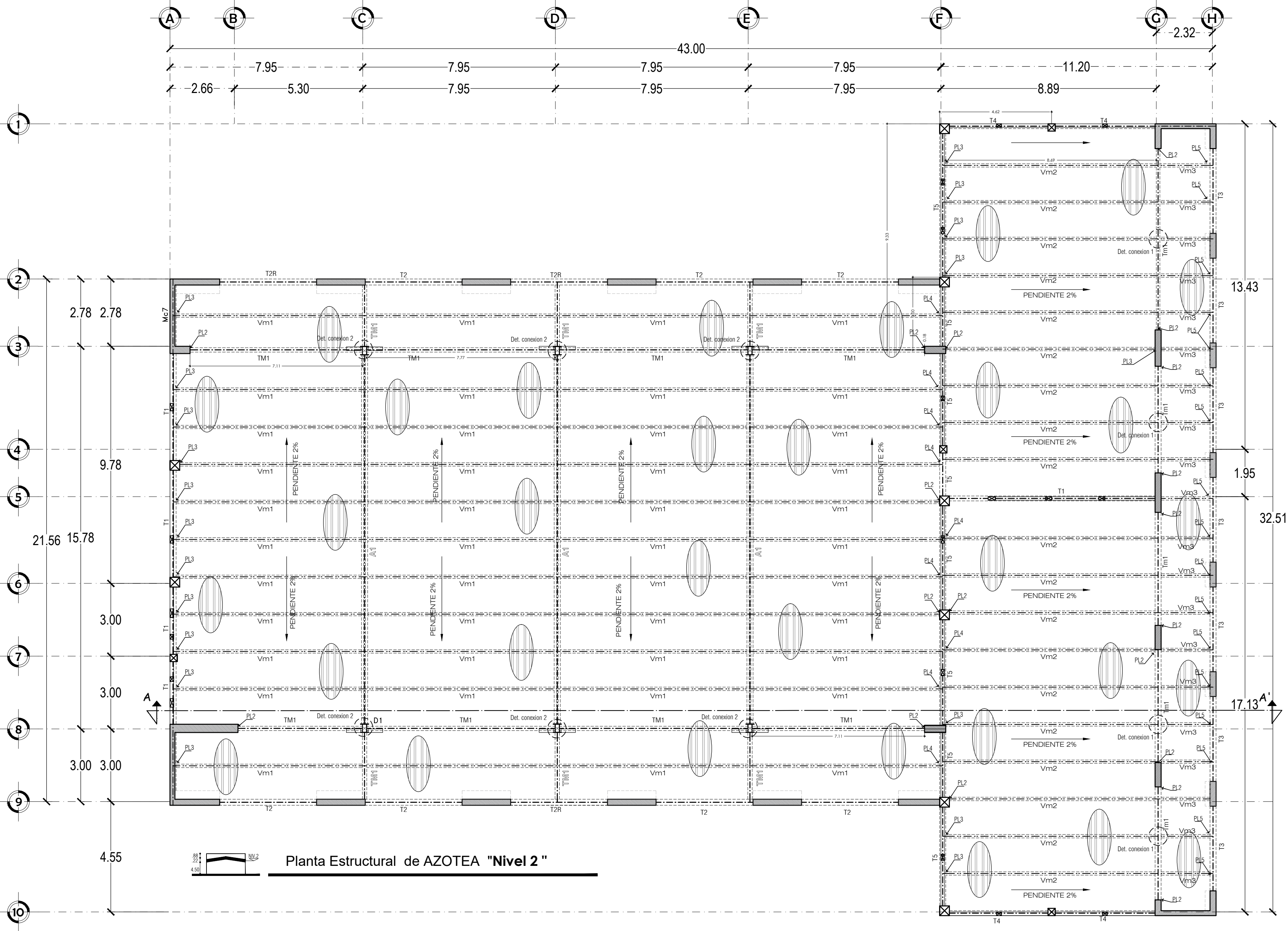
4.- SOLDADURA
4.1.- Se usarán electrodos de serie E-70xx.
4.2.- La soldadura deberá realizarse de acuerdo a los cálculos estructurales, en cuanto a espesor y longitud, será a cordón corrido de 1/8" de espesor, excepto donde se indique lo contrario.

5.- COLOCACIÓN DE ESTRUCTURA (ISAJE)
5.1.- Para el isaje de las estructura, estas se deberán de contra ventear lateralmente en forma suficiente para evitar pandeo lateral durante las maniobras de isaje.

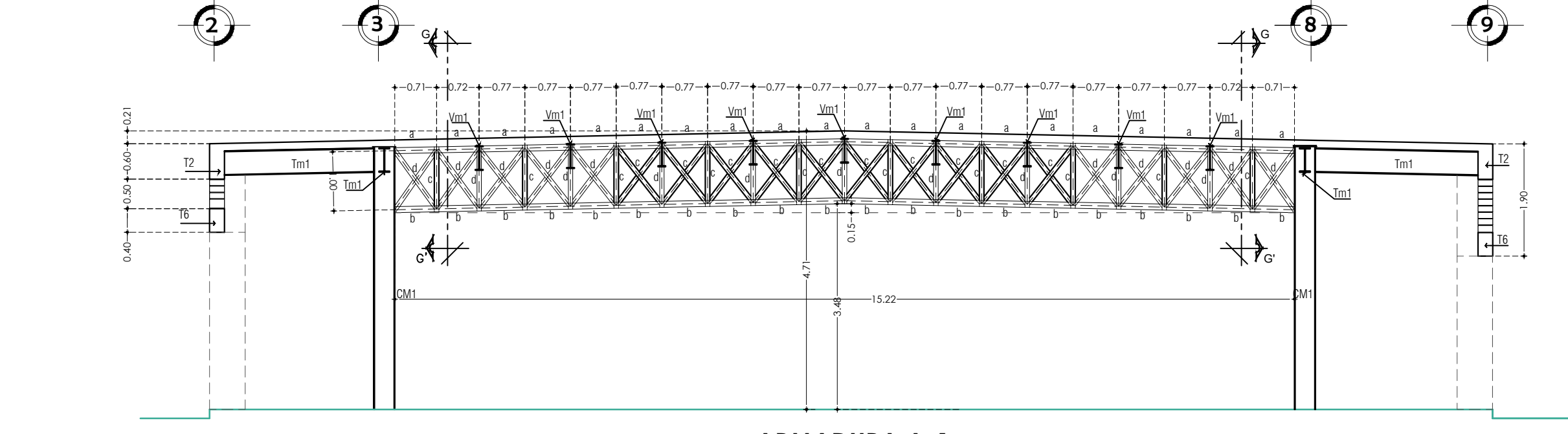
DETALLES DE SOLDADURA.



DISEÑO ESTRUCTURAL
Ing. Josué Hernández Ruiz
CÉDULA PROFESIONAL No. 4910801



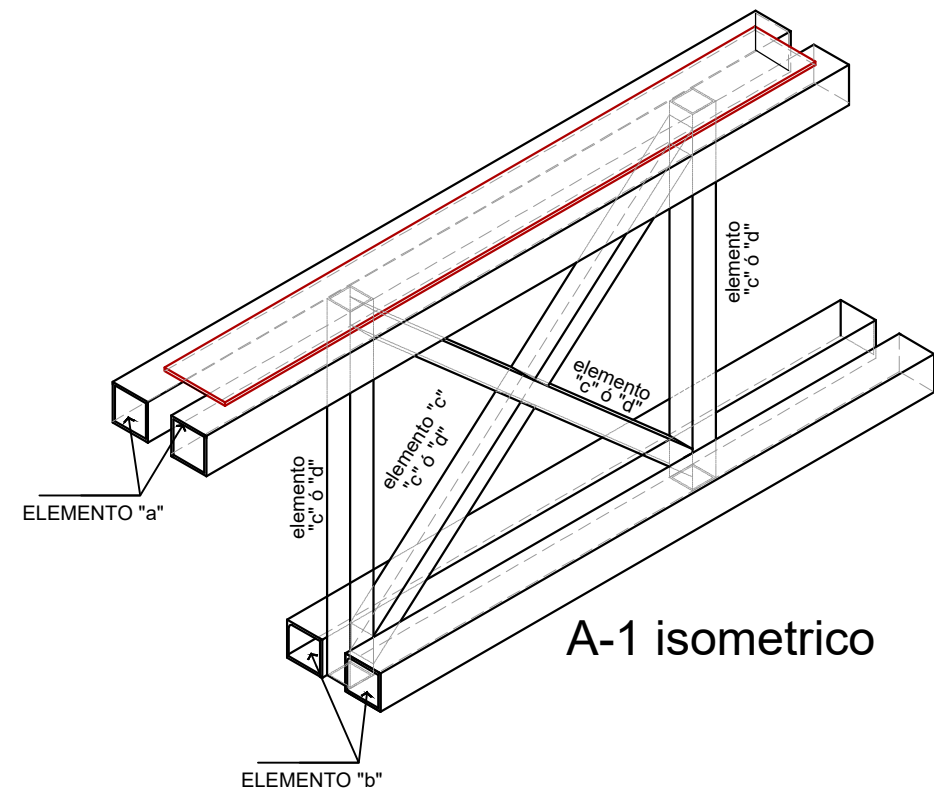
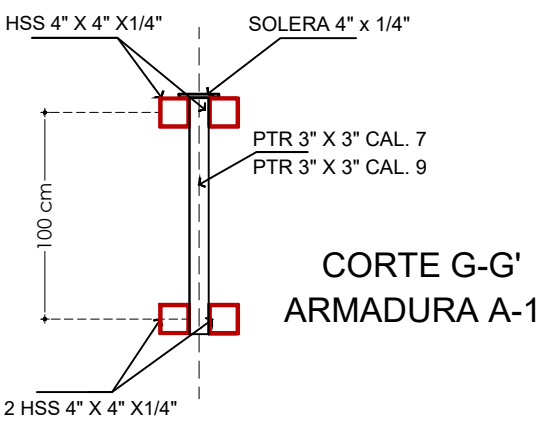
Planta Estructural de AZOTEA "Nivel 2"



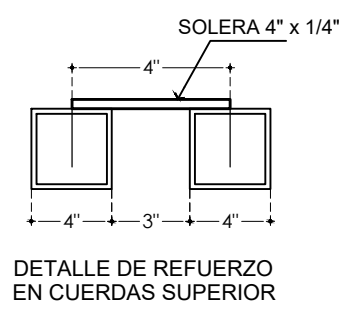
ARMADURA A-1

LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy.				
LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION fy=kg/cm2
A-1	a	Cuerda superior	2 HSS 4" x 4" x 1/4"	3520
A-1	b	Cuerda inferior	2 HSS 4" x 4" x 1/4"	3520
A-1	c	Diagonales Montantes	PTR 3" x 3" CAL. 9	3520
A-1	d	Diagonales Montantes	PTR 3" x 3" CAL. 7	3520

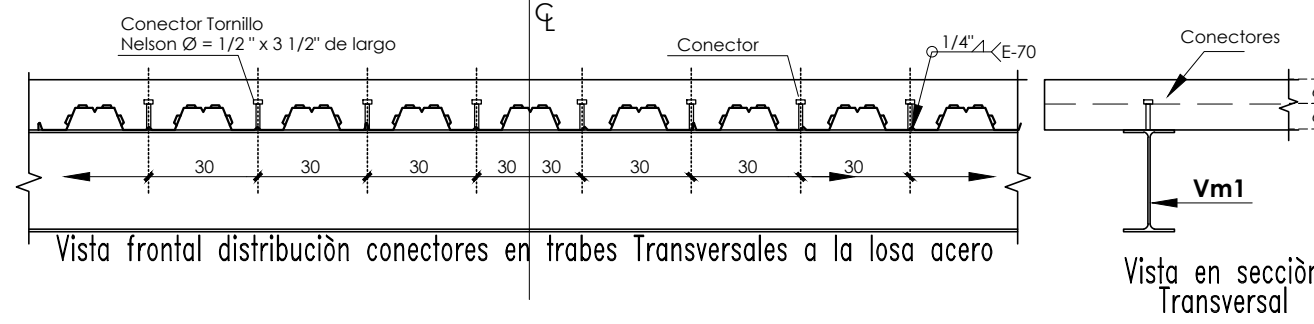
LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy.				
LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION fy=kg/cm2
ENTREPISO	Tm1	Trabe Metálica	IPR 18" x 6" x 59.80 Kg/m	3520
ENTREPISO	Vm1	Viga Metálica	IPR 16" x 5 1/2" x 38.70 Kg/m	3520
ENTREPISO	Vm2	Viga Metálica	IPR 18" x 6" x 52 Kg/m	3520
ENTREPISO	Vm3	Viga Metálica	IPR 10" x 4" x 22.4 Kg/m	3520
ENTREPISO	Cm1	Columna Metálica	2 IPR 14" x 6 3/4" x 50.70 Kg/m	3520



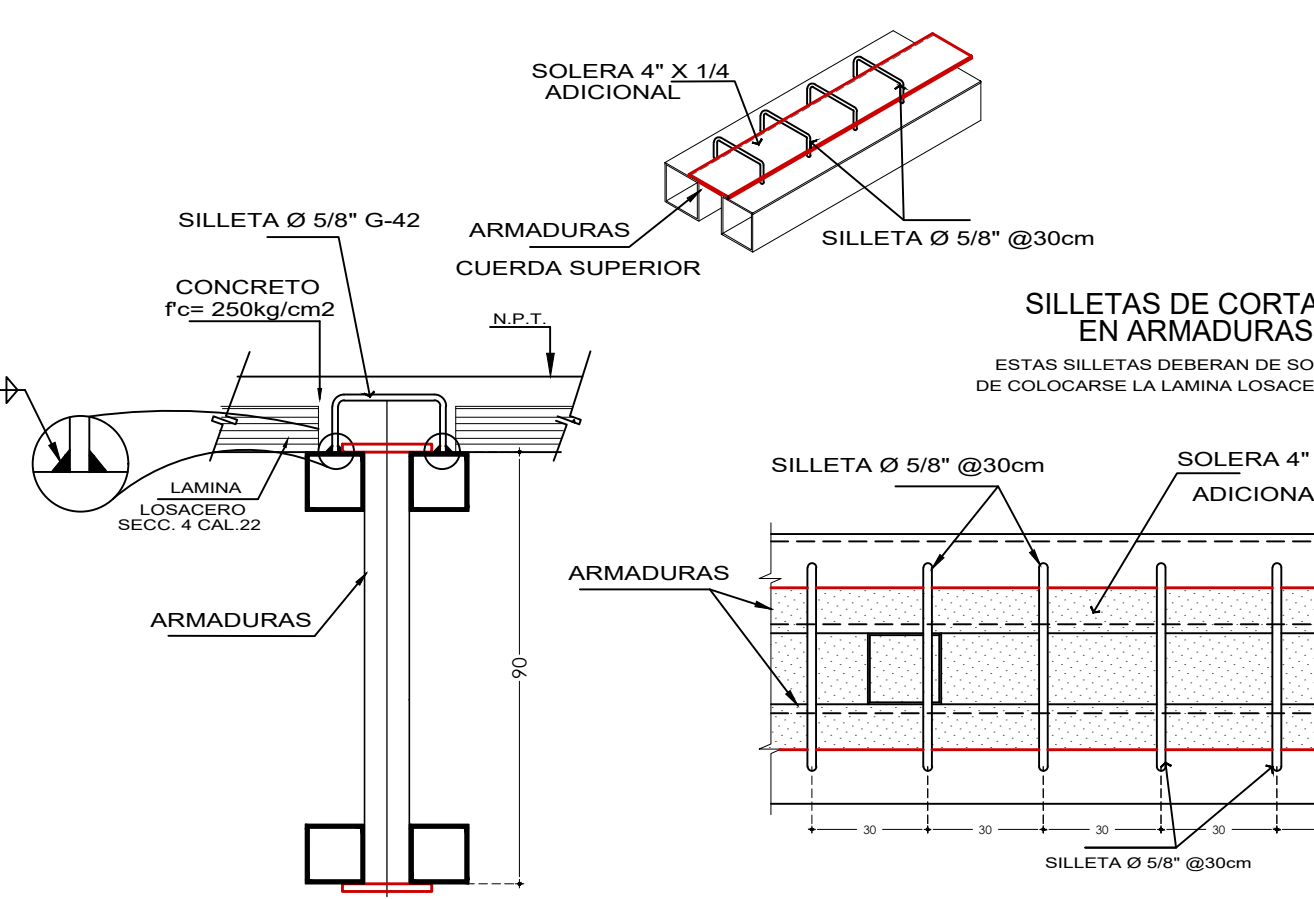
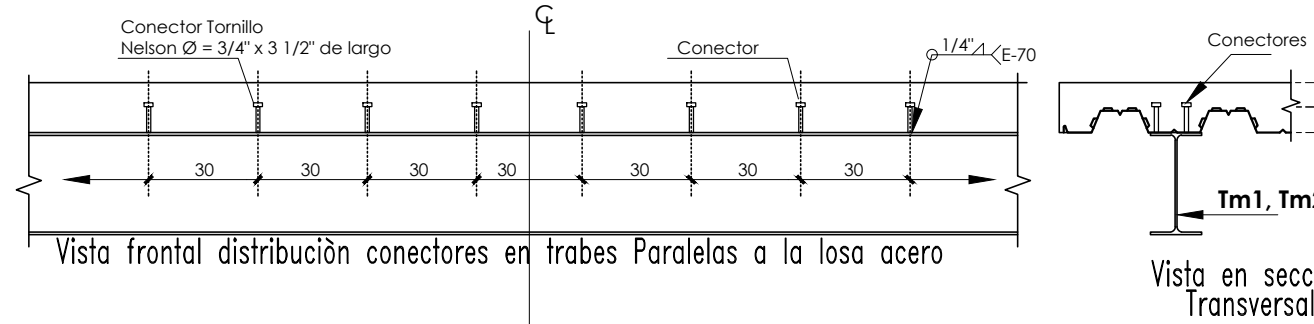
A-1 isometrico



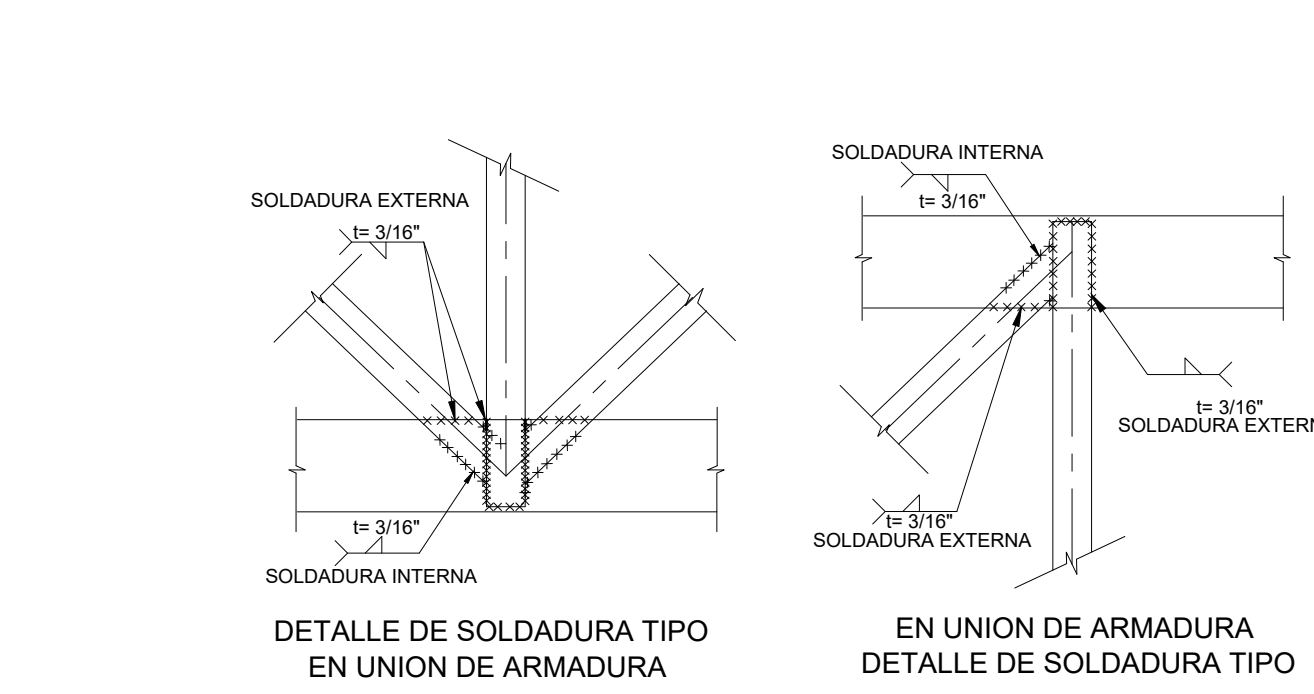
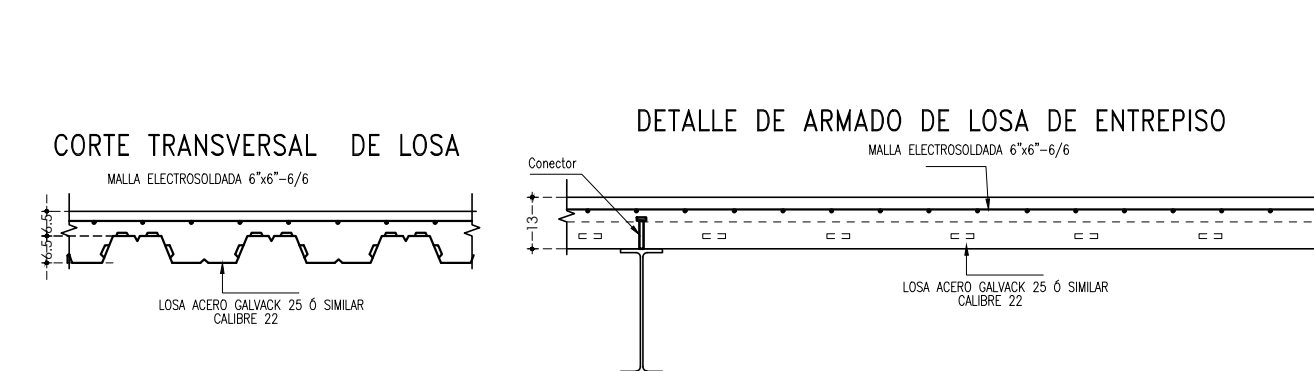
DETALLE DE CONECTORES TORNILLO NELSON EN TRABES Vm1, Vm2, Vm3



DETALLE DE CONECTORES DE TORNILLO NELSON EN TRABES Tm1, Tm2, Tm3



DETALLE DE PERNS DE CORTANTE EN ARMADURAS EN PLANTA



UNIVERSIDAD DEL ISTMO
DEPARTAMENTO DE PROYECTOS, CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO

PROYECTO
TERMINACIÓN DE UN LABORATORIO DE SIMULACIÓN Y MANUFACTURA INDUSTRIAL EN LA UNIVERSIDAD DEL ISTMO CAMPUS TEHUANTEPEC.

PLANO
PLANO ARQUITECTÓNICO

PROF. A. 18024
ARQ. SERGIO LEONARDO PERALTA SORIANO

DESIGN
M. EN G. FRANCISCO JAVIER SOL SALMERON

ESCALA
1:1.25

FECHA
ABRIL 2024

FOLE
E-03

RECTOR DE LA UNIVRSIDAD
DRA. MARÍA DE LOS ANGELES PERALTA ARIAS

VICE RECTOR DE ADMINISTRACIÓN
M.A. OSCAR CORTÉS OLIVERAS